

Intertherm® 181

Anorganický silikát



POPIS PRODUKTU Dvoukomponentní, tepelně odolná nátěrová hmota na bázi anorganicko-silikátové technologie.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Intertherm 181 je specificky vyvinut pro aplikaci na anorganické zinkové základní nátěry, což umožňuje užití jednotné specifikace na antikorozi ochranu všech potrubních systémů nepřetržitě působících v teplotách do 400°C (752°F) a nárazově do 540°C (932°F).
Ideální pro užití v petrochemickém průmyslu, obzvláště pro rafinérie a offshore konstrukce, kde je možno opatřit nátěrem jednotné specifikace velké množství izolovaného a neizolovaného potrubí za provozu, což snižuje složitost pracovních harmonogramů.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERTHERM 181

Odstín	Šedá, Bílá
Stupeň lesku	Mat
Objem sušiny	69%
Typická tloušťka nátěru	100-125 mikronů (4-5 mils) suchého filmu ekvivalentní 145-181 mikronům (5,8-7,2 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	5,50 m ² /litr při 125 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 221 sq.ft/US gallon při 5 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetíráni doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	60 minut(y)	4 hodin(y)	Neaplikovatelné	Neaplikovatelné
15°C (59°F)	30 minut(y)	2.5 hodin(y)	Neaplikovatelné	Neaplikovatelné
25°C (77°F)	15 minut(y)	1.5 hodin(y)	Neaplikovatelné	Neaplikovatelné
40°C (104°F)	10 minut(y)	45 minut(y)	Neaplikovatelné	Neaplikovatelné

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí	Báze (Složka A) 16°C (61°F)	Tužidlo (Část B) 15°C (59°F)	Smícháno 16°C (61°F)
Hustota	1,7 kg/l (13,8 lb/gal)		
Obsah těkavých organických látek (VOC)	410 g/l (3,42 lb/gal)	UK - PG6/23(92), Dodatek 3	
	3,42 lb/gal (410 g/l)	USA - EPA Metoda 24	
	558 g/l, 340 g/kg	Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)	

Další informace viz. Charakteristika produktu.

Intertherm® 181

Anorganický silikát

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Povrchy základované zinkem

Intertherm 181 by měl být vždy aplikován na doporučený zinkový základní nátěr.

Intertherm 181 je vhodný pro aplikaci na ocelové prvky čerstvě opatřené zinko-silikátovými základními nátěry.

Pokud Intertherm 181 vykazuje rozsáhlé, či široce roztroušené prokorodování, nebo nadměrné množství zinkové koroze, bude nezbytné celou plochu ošetřit abrazivním ometením. Jiné typy dílenských základů nejsou pro překrytí vhodné a musí být zcela odstraněny abrazivním otryskáním.

Svary a poškozené plochy musí být abrazivně očištěny na Sa 2½ (ISO 8501-1:1988), nebo SSPC SP6 (SSPC-SP10 pro optimální výkon) a znovu natřeny zink-silikátem.

Před aplikací Intertherm 181 se ujistěte, že je povrch základního nátěru čistý, suchý, bez kontaminací a zinkových solí. Před aplikací na zinkové základy se ujistěte, že jsou tyto plně vytvrzeny.

APLIKACE

Míchání	Intertherm 181 musí být aplikován v souladu s Doporučeným pracovním postupem International Protective Coatings.			
	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).			
	(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
Směsný poměr	39.0 část(i) : 1.0 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	10°C (50°F) 2 hodin(y)	15°C (59°F) 2 hodin(y)	25°C (77°F) 90 minut(y)	40°C (104°F) 1 hodin(y)
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,53-0,89 mm (21-35 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 126 kg/cm ² (1792 p.s.i.)		
Konvenční vzduchové stříkání	Doporučeno	Použijte vhodné značkové vybavení: Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA Vzduchová hlava 30 Tryska E Další informace viz. Charakteristika produktu.		
Štětce	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky může být dosaženo 75 mikronů (3,0 mils)		
Váleček	Nedoporučeno			
Ředidlo	International GTA007	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.		
Čistící prostředek	International GTA220	(nebo International GTA415)		
Přerušeni práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA220. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA220. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započati práce včetně prostojů. Všechny přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

Intertherm® 181

Anorganický silikát

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Před použitím detailně prostudujte Doporučený pracovní postup aplikace Intertherm 181.

Vybavení popsané v kapitole věnované bezvzduchovému a konvenčnímu vzduchovému stříkání je pouze návodné; mohou být použity i zařízení jiných výrobců. Nejlepších výsledků dosáhnete aplikací bezvzduchovým stříkáním, kde se obvykle nevyžaduje užití ředidel. U konvenčního vzduchového stříkání je pro dosažení optimálních výsledků ředidlo požadováno. Doporučuje se maximálně 10% GTA007.

Intertherm 181 reaguje s atmosférickou vlhkostí, proto pokud je v kontejneru, měl by být po celou dobu ponechán zakryt. V opačném případě se na hladině vytvoří povlak a zkrátí se doba zpracovatelnosti.

U Intertherm 181 nedochází po smíchání ani po dlouhé době ke zvýšení viskozity. Nicméně, pokud jsou uvedené doby zpracovatelnosti překročeny, bude mít vytvrzený film zhoršené vlastnosti a neposkytne specifikovanou úroveň funkčnosti.

Teplota povrchu musí být vždy alespoň 3°C nad rosným bodem.

Pokud aplikujete Intertherm 181 v uzavřených prostorách, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Pro zajištění optimálního vytvrzení a pevnosti filmu je nutné aplikovat plný mokry nátěr tak, aby byl minimalizován přestřik. Nejlépe je hmotu aplikovat bezvzduchovým stříkáním. Stříkáci pistolí držte blízko podkladu a pomalu nanášejte.

Doby vytvrzování jsou závislé na relativní vlhkosti během vytvrzování. V podmínkách pod 65% relativní vlhkosti se v závislosti na okolní teplotě a relativní vlhkosti během aplikace a doby vytvrzování prodlouží. Další detaily konzultujte s International Protective Coatings.

Intertherm 181 je určen pro ochrnu oceli, jejíž maximální kontinuální operační teplota v suchých podmínkách je 400°C (752°F), nárazově až 500°C (932°F).

Vysokoteplotní odolnosti nátěru není dosaženo, dokud není nátěr plně vytvrzen. Vytvrzování je ovlivňováno teplotou, vlhkostí a tloušťkou nátěrového filmu. Za normálních okolností bude nátěrový film o tloušťce 125 mikronů DFT vykazovat plné vytvrzení a pro optimální chemickou odolnost během 1 dne při teplotě 25°C (77°F) a 65% relativní vlhkosti vzduchu. Doby vytvrzování se patřičně zkracují za zvýšených teplot a prodloužují se za snížených teplot a nízké relativní vlhkosti.

Pro ověření celkové průměrné aplikované tloušťky systému, poté co poslední nátěr zcela vytvrdne, změřte tloušťku suchého filmu pomocí vhodného nedestruktivního magnetického přístroje. Nátěrový systém nesmí vykazovat kráterky (pinholes) či jiná nezakrytá místa (holidays). Vytvrzený nátěr by měl být v podstatě bez potečenin, závoju, kapek, inkluzí a jiných defektů. Veškeré nedostatky a defekty před uvedením systému do provozu opravte. Pro specifické informace postupu oprav prostudujte dokument Doporučený pracovní postup International Protective Coatings pro opravné nátěry Intertherm 181.

Poznámka: Udávané hodnoty obsahu těkavých látek VOC jsou založeny na pro produkt maximálním možném množství. Je však zároveň nutno brát v potaz odchylky způsobené různými barevnými odstíny a běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněny nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Pro Intertherm 181 jsou doporučeny následující základní nátěry:

Interzinc 12
Interzinc 22

Pro informace o jiných vhodných základních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

Pokud je používán v provozních podmínkách zvýšených teplot, Intertherm 181 se normálně nepřetírá.

Za předpokladu servisních teplot pod 150°C (302°F) a nutnosti barevně označit potrubí je přetření nátěru Intertherm 181 možné. Technické informace konzultujte s International Protective Coatings.

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžaduje používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	10 litrové balení	Intertherm 181 Báze	9,75 litrů v 10 litrovém kontejneru
		Intertherm 181 Tužidlo	0,25 litry v 0,5 litrovém kontejneru
5 galonové balení		Intertherm 181 Báze	4,8 galonů v 5 galonovém kontejneru.
		Intertherm 181 Tužidlo	0,12 galon v 0,13 galonovém kontejneru

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST

U.N. Shipping No. 1263

10 litrové balení	17,87 kg (39,4 lb) Báze (Část A)
	0,25 kg (0,6 lb) Tvrdidlo (Část B)
5 galonové balení	33,18 kg (73,1 lb) Báze (Část A)
	0,46 kg (1 lb) Tvrdidlo (Část B)

SKLADOVÁNÍ


Doba skladovatelnosti Min. 6 měsíců při teplotě 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.

Důležitá poznámka

Není účelem, aby informace, které jsme poskytli v tomto dokumentu, byly plně vyčerpávající. V případě, že by kdokoliv chtěl tento produkt použít pro jiný účel, než je v tomto dokumentu specificky doporučeno, aniž by si od nás dříve vyžádal písemné potvrzení vhodnosti produktu pro zamýšlené použití, činí tak na vlastní nebezpečí. Jakékoliv záruky, pokud jsou poskytnuty, či specifické obchodní podmínky jsou obsaženy v dokumentu International's Terms & Conditions of Sale, jehož kopii můžete obdržet na vyžádání. I když usilujeme o to, aby veškerá doporučení, které k tomuto produktu podáme (ať už v tomto dokumentu, nebo jinak) byla korektní, nemáme kontrolu ani nad kvalitou, či podmínkami substrátu, ani nad mnoha faktory ovlivňujícími aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se písemně nezavážeme, nepřijímáme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost vyplývající z výkonu tohoto produktu, či za jakékoliv ztráty či škody (jiné než smrt či zranění osob, které by bylo výsledkem naší nedbalosti) vyplývající z užití našich produktů. Informace v tomto dokumentu podléhají průběžným modifikacím na základě nově nabytých zkušeností a naší politiky neustálého vývoje produktů.

Je na zodpovědnosti uživatele před užitím produktu zkontrolovat, zda je tento dokument aktuální. Datum vydání: 15.11.2006

Copyright © International Paint Ltd.

 International a všechny produkty uvedené v této publikaci jsou ochrannou známkou, či licencí Akzo Nobel.

www.international-pc.com