

# Interseal 670 HS

**Epoxid tolerantní k přípravě povrchu**

**Celosvětově dostupný produkt**

## Popis produktu

Dvousložková silnovrstvá epoxidová nátěrová hmota (NH) s vysokým obsahem sušiny a nízkým VOC, tolerantní k přípravě povrchu a použitelná jako údržbový nátěr. Alternativně je dostupná verze pigmentovaná hliníkem, zajišťující zvýšenou bariérovou ochranu proti korozi.

## Použití

Tuto NH je možné aplikovat na různé podklady včetně ručně připravené zkorodované oceli, abrazivně nebo vodním paprskem tryskané oceli a na mnoho starších, neporušených nátěrů. Zajišťuje výbornou antikorozi ochranu v průmyslových prostředích, papírnách, celulózkách, na mostech a pobřežních konstrukcích, jak ve vnějším prostředí vystaveném povětrnostním vlivům, tak na ponořených plochách.



Certifikováno dle  
ANSI/NSF Standard 61.  
Platí pro nádrže na pitnou  
vodu větší než 378 litrů.

## Praktické informace

Odstín:	Široký výběr dle systému Chromascan
Stupeň lesku:	Pololesklý (matný pro hliníkový odstín)
Obsah sušiny:	82% +/- 3% (dle odstínu)
Bod vznícení:	Báze (Složka A) Tužidlo (Složka B) Směs
	36°C 56°C 33°C
Typická tloušťka:	100 - 200 mikronů - suchý film 122 - 244 mikronů - mokřý film
Teoretická vydatnost:	6,56 m <sup>2</sup> /litr při 125 mikronech DFT a uvedeném obsahu sušiny
Praktická vydatnost:	Počítejte s příslušnými ztrátami
Metody aplikace:	Bezvzduchový nebo vzduchový nástřík, štětec, váleček
Doba schnutí♠:	

Teplota	Pro dotyk	Zcela suchý	Doba přetírání sám sebou			Doba přetírání doporučenými vrchními NH		
			Min	Max•	Max◇	Min	Max•	Max◇
10°C	8 hodin	32 hodin	32 hodin	6 týdnů	Prodloužená*	20 hodin	21 dní	12 týdnů
15°C	7 hodin	26 hodin	26 hodin	4 týdny	Prodloužená*	14 hodin	14 dní	8 týdnů
25°C	5 hodin	18 hodin	18 hodin	2 týdny	Prodloužená*	10 hodin	7 dní	4 týdny
40°C	2 hodiny	6 hodin	6 hodin	1 týden	Prodloužená*	4 hodiny	3 dny	2 týdny

♠ Pro nízké teploty lze použít alternativní tužidlo. Podrobnosti jsou uvedeny v odstavci Charakteristika produktu.

• Platí pro ponor.

◇ Platí pro vystavení atmosférickým podmínkám.

\* Viz International Protective Coatings - Definice a zkratky

## VOC

175 g/l

UK – PG6/23 (92), Dodatek 3



Ecotech je globální iniciativou International Protective Coatings, která se týká zejména podpory použití ekologicky nezávadných produktů po celém světě.

---

## Příprava povrchu

Funkčnost této NH závisí na stupni přípravy povrchu. Povrch určený k natření musí být čistý, suchý a zbavený všech znečišťujících látek. Před aplikací NH musí být každý povrch zhodnocen a ošetřen podle normy ISO 8504:1992.

Nashromážděné nečistoty a rozpustné soli musí být odstraněny. Nečistoty lze odstranit suchým kartáčem, rozpustné soli by měly být odstraněny oplachem sladkou vodou.

### Tryskání abrazivy

Pro prostředí ponoru by měl být Interseal 670 HS aplikován na povrch otryskaný na stupeň Sa2 1/2 (ISO 8501-1:1988) nebo SSPC-SP10. Pokud má být produkt vystaven atmosférickém vlivům, je lepší povrch připravit minimálně na stupeň Sa 2 1/2 (ISO 8501-1:1988) nebo SSPC-SP6.

Vady povrchu odhalené tryskáním musí být příslušným způsobem odstraněny (např. broušení).

Je doporučen profil povrchu 50 - 75 mikronů.

### Ruční nebo mechanizované čištění povrchu

Očistěte minimálně na stupeň St2 (ISO 8501-1:1988) nebo SSPC-SP2.

Poznámka: Musí být odstraněny všechny okuje. Plochy, které nemohou být adekvátně připraveny jehlovou nebo oklepávací pistolí by měly být lokálně otryskány na stupeň Sa2 (ISO 8501-1:1988) nebo SSPC-SP6. Toto se týká stupně zkorodování C nebo D.

### Vodní tryskání ultra vysokým tlakem / Mokrý abrazivní tryskání

Může být použito u povrchů připravených na stupeň Sa2 1/2 (ISO 8501-1:1988) nebo SSPC-SP6, jež nepoškodila blesková koroze více než na stupeň HB 2 1/2M nebo SB 2 1/2M (viz International standardy pro tryskání vodou). V určitých případech může být Interseal 670 HS aplikován i na vlhké povrchy. Další informace podá International Protective Coatings.

### Aplikace na starší nátěry

Interseal 670 HS je vhodný k přetírání omezené řady neporušených, přilnavých starších nátěrů. Uvolněné nebo loupající se nátěry by měly být odstraněny až na pevnou hranu. Lesklé povrchy se doporučuje zdrsnit. Další informace jsou uvedeny v odstavci Charakteristika produktu.

---

## Aplikace

Míchání: Materiál je dodáván ve dvou plechovkách (báze + tužidlo). Vždy smíchejte obě části v uvedeném poměru. Pokud jsou jednou obě části smíchány, je nutné je použít v době jejich zpracovatelnosti.

- 1) Rozmíchejte bázi (složka A) motorovým míchadlem.
- 2) Přidejte tužidlo (složka B) do báze dle směšovacího poměru a důkladně promíchejte motorovým míchadlem

Směšovací poměr:	5,67 : 1 dle objemu			
Doba zpracovatelnosti:	10°C	15°C	25°C	40°C
	5 hodin	3 hodiny	2 hodiny	1 hodina
Bezvzduchový nástřik:	Doporučen	- rozpětí trysek 0,45 - 0,58 mm (18-23“)		
		- celkový výstupní tlak v trysece ne menší než 176 kg/cm <sup>2</sup>		
Vzduchový nástřik: (pneumatický)	Doporučen	pistole	DeVilbissMBC nebo JGA	
		vzduchový uzávěr	704 nebo 765	
		typ trysky	E	
Štětce:	Doporučen	Obvykle lze dosáhnout tloušťky 100 - 125 mikronů		
Váleček:	Doporučen	Obvykle lze dosáhnout tloušťky 75 - 100 mikronů		

Ředidlo: International GTA220. Může být nezbytné při nízkých teplotách, viz Charakteristika produktu. Neředit více než je povoleno místní legislativou.

Čistič: International GTA822 nebo GTA415

Přerušování práce: Materiál nesmí zůstat v hadicích, pistolí nebo stříkacím zařízení. Proto jej důkladně vypláchněte International GTA822. Jednou natužená směs by neměla být znovu uzavírána do původních nádob. Po delších přestávkách se doporučuje směs znovu promíchat.

Čištění: Ihned po použití očistěte veškeré zařízení International GTA822. Je rovněž vhodné vyplachovat stříkací zařízení v průběhu práce. Četnost tohoto vyplachování závisí na množství materiálu, teplotě a čase (včetně přestávek). Všechny přebytečný materiál a prázdné plechovky by měly být zlikvidovány v souladu s regionálními předpisy.

## Charakteristika produktu

Pro dosažení optimální účinnosti na ručně připravené oceli by měla být jako primer aplikována štětcem verze pigmentovaná hliníkem, aby bylo zajištěno dobré smáčení podkladu produktem.

Pro zajištění dobré antikorozi ochrany materiálu v ponoru, je nutné otryskat povrch minimálně na Sa 2 1/2 (ISO 8501-1:1988) nebo SSPC-SP10 a aplikovat několik vrstev Interseal 670HS tak, aby celková tloušťka suchého filmu nebyla menší než 250 mikronů.

Maximální tloušťku vrstvy jednoho nátěru lze získat bezvzduchovým nástřikem. Při použití jiných aplikačních metod nebude požadované tloušťky filmu dosaženo. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Při příliš vysokých nebo nízkých teplotách je nutné použít specifickou aplikační techniku.

Pokud je při vodním tryskání použita slaná voda, je nutné povrch následně důkladně umýt sladkou vodou. Na čerstvě otryskaných površích se může objevit lehká tzv. blesková koroze, která je přijatelnější než příliš vlhký povrch. Louže a nashromážděná voda musí být odstraněny.

Interseal 670 HS je vhodný pro přetírání neporušených, starších alkydových, epoxidových a polyuretanových nátěrových systémů. Tento produkt se nedoporučuje aplikovat na termoplastické nátěry jako chlorkaučuk a vinyly. Další informace podá zástupce International Protective Coatings.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně o 3°C vyšší než je hodnota rosného bodu.

Stupeň lesku a konečný vzhled povrchu je závislý na aplikační metodě. Pokud je to možné, použijte jen jednu aplikační metodu.

Pokud je Interseal 670HS vystaven vnějším vlivům, vybledne a zkrídlovatí, stejně jako všechny epoxidy. Tyto fenomény nemají žádný vliv na antikorozi vlastnosti nátěru.

Předčasné vystavení vlivu vody bude mít za následek změnu odstínu, zejména u tmavých barev.

Interseal 670HS může být s granulátem GMA132 (drcený křemen) použit jako součást protisklizového systému. Nátěr by měl být aplikován na vhodný základní nátěr v tloušťce asi 500 -1000 mikronů. Použijte vhodnou velikost pistole ( např. Sagola 429 nebo Vzduchová pistole s 5 - 10 mm tryskou). Pro malé plochy může být použita aplikace válečkem nebo pomocí hladítka. Alternativní metodou aplikace je tzv. „broadcast“ metoda. Další informace podá International Protective Coatings.

Interseal 670HS je certifikován dle ANSI/NSF Standard 61 (pouze vybrané odstíny). Certifikace platí pouze pro nádrže s objemem větším než 378 litrů, pro potrubí s průměrem 15 cm a více a ventily, které mají v průměru 5 cm a více.

### Vytvrzování při nízkých teplotách

Při teplotách nižších než 10°C lze použít zimní tužidlo, které umožní rychlejší vytvrzení nátěru, ale zároveň ovlivní původní odstín a rychleji změní odstín vlivem povětrnostních vlivů.

Interseal 670 HS může vytvrzovat při teplotách nižších než 0°C. Přesto by neměl být při těchto teplotách aplikován, protože může dojít ke vzniku ledu na povrchu.

Teplota	Pro dotyk	Zcela suchý	Doba přetřítelnosti sám sebou			Doba přetřítelnosti doporučenými vrchními NH		
			Min	Max•	Max◇	Min	Max•	Max◇
-5°C	24 hodin	72 hodin	72 hodin	12 týdnů	Prodloužená*	72 hodin	8 týdnů	12 týdnů
0°C	16 hodin	56 hodin	56 hodin	10 týdnů	Prodloužená*	42 hodin	6 týdnů	10 týdnů
5°C	9 hodin	36 hodin	36 hodin	8 týdnů	Prodloužená*	36 hodin	28 dní	8 týdnů
10°C	5 hodin	24 hodin	24 hodin	6 týdnů	Prodloužená*	16 hodin	21 dní	6 týdnů

• Platí pro ponor.

◇ Platí pro vystavení atmosférickým podmínkám.

\* Viz International Protective Coatings - Definice a zkratky

Uvedené schnoucí doby „pro dotyk“ se týkají spíše chemického vytvrzení než fyzikálního stavu tuhnutí při teplotách nižších než 0°C.

### Vhodné systémy

Interseal 670HS může být aplikován na správně připravenou ocel. Dále jej lze používat jako nátěr pro překrytí následujících základních NH:

Intercure 200  
Intergard 269

Interplus 256  
Interplus 356

Interzinc 315

V případech, kde je vyžadován kosmetický vzhled nátěru, se doporučují tyto vrchní NH:

Intercryl 530  
Interfine 629HS

Intergard 740  
Interthane 870

Interthane 990

Další vhodné základní / vrchní nátěry doporučí International Protective Coatings.

---

## Další informace

Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk použitých v tomto technickém listu lze nalézt v následujících kapitolách příručky International Protective Coatings:

- Definice a zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěru
- Teoretická a praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informací lze zaslat na požádání.

---

## Bezpečnost

Tento produkt je určen pro aplikaci profesionálními natěrači a v souladu s informacemi uvedenými v tomto technickém listu, bezpečnostním listu a na obalu NH. Neměl by být používán bez řádného prostudování bezpečnostního listu, který International Protective Coatings svému zákazníkovi poskytl. Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními bezpečnostními a ekologickými standardy a opatřeními. V případě, že materiál natřený tímto produktem bude svařován nebo řezán plamenem, dojde k vylučování prachu a zplodin, proto je nutné používat vhodné ochranné prostředky a adekvátní ventilaci. V případě jakýchkoliv pochybností o vhodnosti použití této barvy kontaktujte International Protective Coatings.

<b>Váha produktu</b>	1,6 kg/l	
<b>Velikost balení</b>	20 litrů	
	Interseal 670HS – báze (složka A)	17 litrů v 20-ti litrovém obalu
	Interseal 670HS – tužidlo (složka B)	3 litry v 3,7 litrovém obalu
	V případě zájmu o jinou velikost balení, kontaktujte International Protective Coatings.	
<b>Dopravní hmotnost</b>	Třída nebezpečnosti: 20 l	1263 30,8 kg báze (složka A), 3,5 kg tužidlo (složka B)
<b>Ukládání</b>	Životnost:	minimálně 12 měsíců při teplotě 25 °C. Před dalším použitím je nutná kontrola. Skladujte na suchém tmavém místě mimo dosah tepla a zdrojů vznícení. Chraňte před mrazem.

## Upozornění

Informace uvedené v tomto technickém listu nejsou vyčerpávající. V případě, že by tato nátěrová hmota měla být použita pro jiný účel než je v listu popsáno, vyžádejte si nejprve písemné potvrzení o vhodnosti produktu. Práce bez písemného potvrzení jsou prováděny na vlastní riziko. Informace o zárukách a konkrétních podmínkách prodeje jsou obsaženy v dokumentaci Terms & Conditions of Sale, které lze na požádání zaslat. Snažíme se o to, aby všechny informace, které vám podáváme (ať již v tomto technickém listu nebo jinak) byly správné, nejsme schopni ovlivnit kvalitu nebo stav podkladové plochy ani na jiné faktory, které se vyskytují při použití a ovlivňují konečnou kvalitu nátěru. Nepřebíráme proto žádnou odpovědnost za kvalitu ani za jakékoli ztráty nebo škody, které nastaly jejím použitím, pakliže to nebylo dohodnuto písemně. Technické listy jsou průběžně aktualizovány a obohacovány o informace o dalším vývoji a zkušenostech s produktem. Je na zodpovědnosti uživatele, aby získal aktuální technický list před použitím produktu. Datum vydání: 1.3.2005



a International jsou ochranné známky společnosti International Paint Ltd.

---

## Kontakt:

PERGE International, s.r.o.  
Masarykovo náměstí 3/3  
702 00 Ostrava – Moravská Ostrava  
Tel./Fax: 596 639 851

Tel.: 596 616 335